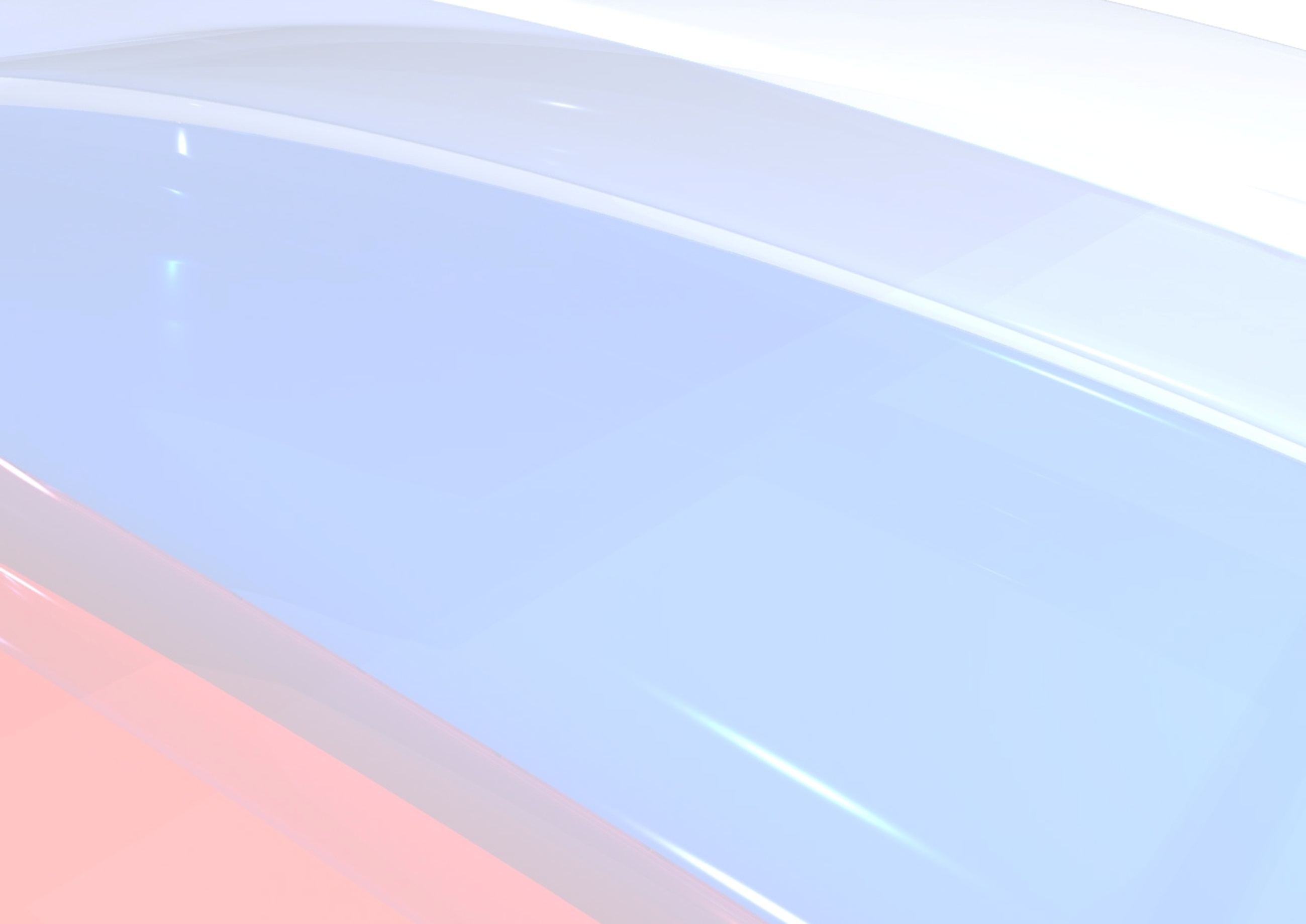
|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| флаг.jpg  Для предупреждения производственного травматизма в организациях оборудуются кабинеты или уголки по охране труда, где размещаются плакаты, схемы, инструктивные материалы по охране труда, индивидуальные средства защиты, приборы для измерения шума, света, вибрации и т.п. Систематическое проведение лекций, бесед, инструктажей с использованием наглядных пособий является действенным способом пропаганды охраны труда в организации.  В системе профилактических мероприятий важное место занимают средства индивидуальной защиты, которые применяются в тех случаях, когда безопасность работника не может быть обеспечена другими техническими средствами, например, использование индивидуальных средств защиты слуха при повышенных уровнях шума на производстве.  На основе анализа причин несчастных случаев на производстве администрация организации и профсоюзный комитет составляют **план мероприятий по охране труда**. Он включается в раздел "Охрана труда" коллективного договора или в соглашение по охране труда, которое прилагается к коллективному договору.  Для понимания работниками опасности на рабочем месте, необходимо составление перечней возможных опасностей по каждому рабочему месту и по технологической операции. Наличие возможности возникновения опасных ситуаций определяют направление и методы сбора информации службой охраны труда организации, обследование рабочих мест, опрос работающих об имеющихся недостатках в работе, расследование несчастных случаев на производстве и нарушений требований охраны труда при производстве работ.  **Таким образом, приоритетными направлениями деятельности по профилактике производственного травматизма**:  1.Выявление возможностей возникновения опасных ситуаций на производстве, их профилактика, ознакомление работающих с методами их избегания и устранения.  2.Проведение агитационной и разъяснительной работы по осознанию работниками сущности, условий и причин возникновения опасных ситуаций на производстве, применение мер административного и материального воздействия к нарушителям правил безопасного производства работ. | 3.Постоянное обучение рабочих и руководителей всех уровней правилам безопасного производства работ, умению четко и вовремя распознать возможность возникновения опасной ситуации.  4.Расследование несчастных случаев и аварий на производстве, разработка и внедрение мероприятий для предотвращения их повторения.  5. Внедрение в производство передовых методов профилактики травматизма и профзаболеваний.  **Что должен делать работодатель для предупреждения несчастных случаев на производстве?**  -совместно со специалистами по охране труда определить перечень опасных рабочих мест, зон, участков и организовать оборудование их ограждениями, сигнальной аппаратурой и знаками безопасности;  -разработать положение о порядке выдачи нарядов-допусков на выполнение опасных работ;  -обеспечить работников средствами индивидуальной и коллективной защиты, смывающими и обезвреживающими средствами в соответствии с типовыми нормами;  -организовать проведение обязательных предварительных при поступлении на работу и периодических медицинских осмотров работников, занятых на работах с вредными и (или) опасными производственными факторами;  -организовать проведение аттестации рабочих мест по условиям труда;  -организовать обучение и проверку знаний персонала безопасным приемам и методам ведения работ;  -организовать проведение инструктажей по охране труда для рабочих и специалистов;  -финансировать мероприятия по охране труда.  Итак, несчастный случай – довольно сложное явление. Предупреждение или профилактика таких случаев на производстве осуществляется с помощью различных методов и средств, рассмотренных выше. Изучение обстоятельств несчастных случаев и выявление их причин дает много информации для разработки мероприятий, исключающих повторение экстремальных событий.  **С точки зрения профилактики** идеальным следует считать анализ всех случаев травматизма независимо от тяжести травм и продолжительности нетрудоспособности пострадавшего. | **Министерство труда и социального развития Омской области**    **Профилактика производственного травматизма**    2014 год |



Уровень производственного травматизма в России сегодня в первую очередь определяется технологическим уровнем производства.

**Травмами** называются внезапные повреждения, возникающие вследствие несчастного случая, влекущие за собой нарушение целостности тканей или правильного функционирования отдельных органов.

**Несчастный случай на производстве** – случай на производстве, в результате которого произошло воздействие на работающего опасного производственного фактора (ГОСТ 12.0.002-80).

**Производственная травма** – это внезапное повреждение организма человека и потеря им трудоспособности, вызванные несчастным случаем на производстве.

**Производственный травматизм –** повторение несчастных случаев, связанных с производством.

Травмы разделяют на индивидуальные (при травмировании одного работника) и групповые (при травмировании одновременно двух и более работников).

Несчастные случаи на производстве в зависимости от последствий принято классифицировать следующим образом:

-с оказанием только первой помощи без утраты трудоспособности;

-с временной потерей трудоспособности на 1 и более рабочих дней;

-со стойкой утратой трудоспособности (инвалидность);

-несчастные случаи со смертельным исходом.

**Причины**, вызвавшие травмы, делятся на:

**организационные:** недостатки в организации и содержании рабочего места, применение неправильных приемов работы, недостаточный надзор за работой, за соблюдением правил охраны труда, допуск к работе неподготовленных рабочих, плохая организация трудового процесса, отсутствие или неисправность средств индивидуальной защиты;

**технические:** возникают из-за несовершенства технологических процессов, конструктивных недостатков оборудования, приспособлений, инструментов, несовершенства защитных устройств, сигнализаций, блокировок и т.п.;

**санитарно-гигиенические:** отсутствие специальной одежды и обуви или их дефекты, неправильное освещение рабочих мест, чрезмерно высокая или низкая температура воздуха в рабочих помещениях, производственная пыль, недостаточная вентиляция, захламленность и загрязненность производственной территории;

**технические:** возникают из-за несовершенства технологических процессов, конструктивных недостатков оборудования, приспособлений, инструментов, несовершенства защитных устройств, сигнализаций, блокировок и т.п.;

**санитарно-гигиенические:** отсутствие специальной одежды и обуви или их дефекты, неправильное освещение рабочих мест, чрезмерно высокая или низкая температура воздуха в рабочих помещениях, производственная пыль, недостаточная вентиляция, захламленность и загрязненность производственной территории;

**социально-психологические:** складываются из отношения коллектива к вопросам безопасности, микроклимата в коллективе;

**климатические:** зависят от специфики особенностей климата, времени суток, условий труда;

**биографические:** связаны с полом, возрастом, стажем, квалификацией, состоянием здоровья;

**психофизиологические:** зависят от особенностей внимания, эмоций, реакций, физических и нервно-психологических перегрузок;

**экономические:** вызваны неритмичностью работы, нарушением сроков выдачи заработной платы.

**Анализ причин производственного травматизма**

Для принятия своевременных и эффективных мер по предупреждению производственного травматизма важное значение имеет анализ причин их возникновения. Исходными данными для анализа являются акты о несчастных случаях на производстве и другие материалы по производственному травматизму.

Результаты анализа травматизма зависят от достоверности и тщательности оформления актов о несчастных случаях на производстве. Следует четко сформулировать **техническую** (отсутствие предохранительных устройств, неисправность оборудования) и **организационную** (необученность пострадавшего, неправильный прием работы) причины несчастного случая.

В соответствии с ГОСТ Р 12.0.007-2009 ССБТ анализ несчастных случаев осуществляют с применением монографического, топографического, экономического, статистического методов.

**Монографический** метод предусматривает многосторонний анализ причин травматизма непосредственно на рабочих местах. При этом изучают организацию и условия труда, состояние оборудования, инвентаря, инструментов. Этот метод эффективен при статистическом анализе состояния охраны труда.

**Топографический** метод позволяет установить место наиболее частых случаев травматизма. Для этого на плане-схеме организации, где обозначены рабочие места и оборудование, отмечают количество несчастных случаев за анализируемый период. Это позволяет уделить больше внимания улучшению условий труда на рабочих местах, где наиболее часто происходят несчастные случаи.

**Экономический** метод предусматривает оценку материальных последствий травматизма.

**Статистический** метод основан на изучении причин травматизма по документам, регистрирующим факты несчастных случаев (акты по форме Н-1) за определенный период времени, и группировке несчастных случаев по различным признакам, оценке показателей и установлении зависимостей. При этом используются в основном коэффициенты частоты и тяжести травматизма.

**Коэффициент частоты (Кч)** определяет число несчастных случаев на 1000 работающих за отчетный период.

**Коэффициент тяжести травматизма (Кт)** показывает среднее количество дней нетрудоспособности, приходящееся на один несчастный случай за отчетный период.

Все эти методы взаимосвязаны, имеют единую цель, но отличаются только полнотой исследования и анализа.

Анализ причин несчастных случаев на производстве проводят с целью выработки мероприятий по их устранению и предупреждению травматизма.

**Мероприятия по предупреждению (профилактике) травматизма** можно разделить на следующие группы:

**организационно-технические** – это мероприятия по предупреждению несчастных случаев, по предупреждению заболеваний на производстве, по улучшению условий труда;

**санитарные** – установление рационального режима труда и отдыха, медицинское обслуживание работников, оборудование рабочих мест аптечками;

**индивидуально-защитные** – обеспечение работников спецодеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты, обеспечение инструкциями и памятками по охране труда, проведение инструктажей по охране труда, обеспечение рабочих мест плакатами по безопасности труда.

Одним из эффективных мероприятий по профилактике травматизма является выполнение требований ГОСТ 12.0.004-90: квалифицированное проведение **вводного**, **первичного** (на рабочем месте), **повторного**, **внепланового** и **целевого** инструктажей по охране труда и обучение работников безопасным методам и приемам выполнения работ.